

黄冈优造建筑科技有限公司

建筑工业化装备制造项目一期竣工环境保护验收意见

2022年1月28日，黄冈优造建筑科技有限公司根据《黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。与会代表和专家踏勘了项目现场，听取了建设单位对项目概况的介绍和对《监测报告表》主要内容的汇报，经过质询和讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期位于湖北省黄冈市黄州区南湖工业园疏港路以南、南湖四路西侧。项目总投资5000万元建设黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期。主要建设单层厂房33356平方米，办公及配套用房1344.7平方米，主要原材料有钢板及铝板，主要产品有钢、铝模具及支撑件，专用机械化施工设备，采用自动化程度较高的自动焊与机加工工艺，年产模具2万吨，各类设备1000台。

通过与环境影响报告表和实际工程对照、变化情况见表1。

表1 项目实际建设内容与环评对比一览表

类型	项目	环评建设内容	实际建设内容	与环评及批复要求的一致性
主体工程	1#厂房	占地面积16678m ² ，建筑面积16678m ² ，1F轻钢结构，主要进行钢材的切割、折弯、组装、焊接等工序；防锈处理区分别位于生产车间内部西南角及东南侧，占地面积均为120m ²	1F轻钢结构，主要进行钢材的切割、折弯、组装、焊接等工序；防锈处理区位于生产车间内部西南角	本项目实际建设过程中只设1个防锈处理区就能满足生产需要，基本一致
辅助工程	办公楼	位于厂区东北角，占地面积423m ² ，建筑面积1344.7m ² ，3F砖混结构，主要用于办公	位于厂区东北角，3F砖混结构，主要用于办公	一致
	食堂	位于办公楼1楼，主要为员工提供一日两餐	位于办公楼1楼，主要为员工提供一日两餐	一致
公用	供水	由园区给水管网接入	由园区给水管网接入	一致

类型	项目	环评建设内容	实际建设内容	与环评及批复要求的一致性
工程	排水	本项目排水为雨污分流，厂内设有雨污水管道	本项目排水为雨污分流，厂内设有雨污水管道	一致
	供电	引入 1000kV 供电线路	市政电网	一致
环保工程	污水处理	项目生活污水通过化粪池处理后通过污水管网进入遗爱湖污水处理厂处理，尾水最终排入三台河	项目生活污水通过化粪池处理后通过污水管网进入遗爱湖污水处理厂处理，尾水最终排入三台河	一致
	废气处理	①切割下料粉尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放； ②焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放； ③防锈处理车间 1#：刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理+15m 高排气筒（DA001）处理后高空排放； ④防锈处理车间 2#：刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理+15m 高排气筒（DA002）处理后高空排放。	①切割下料粉尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放； ②焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放； ③防锈处理车间 1#：刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理+15m 高排气筒（DA001）处理后高空排放。	本项目实际建设过程中只设 1 个防锈处理区就能满足生产需要，基本一致
	噪声处理	选择低噪声设备，隔声、消声、减振，合理布置平面	选择低噪声设备，隔声、消声、减振，合理布置平面	一致
	固废处理	①生活垃圾交由环卫部门处理； ②设置一般固废暂存，分类收集暂存； ③危废暂存间，建筑面积约 10m ² ，防渗、防泄漏。	①生活垃圾交由环卫部门处理； ②设置一般固废暂存，分类收集暂存； ③危废暂存间，建筑面积约 10m ² ，防渗、防泄漏。	一致

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 5 月，项目建设单位委托湖北方道环保科技有限公司编制完成了《黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期环境影响报告表》。2021 年 5 月，黄冈市生态环境局下发《关于黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期环境影响报告表的批复》（黄环审[2021]71 号）对本项目环评报告进行了批复。

（三）投资情况

本项目计划总投资为 5000 万，环保投资概算为 50 万，实际总投资为 5000 万，环保投资为 45 万，占总投资的 0.9%。

（四）验收范围

本次验收范围为黄冈优造建筑科技有限公司落实环评报告及其批复的情况和环保设施实际建设、运行及管理的情况，该项目运营过程中涉及的污染防治措施及其排放现状情况。

二、项目变动情况

项目总投资 1000 万元建设黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期。项目建设了 33356 平方米的单层厂房，1344.7 平方米的办公及配套用房，主要原材料有钢板及铝板，主要产品有钢、铝模具及支撑件，专用机械化施工设备，采用自动化程度较高的自动焊与机加工工艺，年产模具 2 万吨，各类设备 1000 台。

项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变化。根据现场调查并对比环评报告中的工程内容，项目在建设过程中，项目的建设内容、环保措施变动情况如下：

表 2 项目验收前后变更一览表

序号	项目	环评及批复	工程实际建设	变更情况说明
1	性质	新建	新建	一致
2	规模	主要建设单层厂房 33356 平方米，办公及配套用房 1344.7 平方米，主要原材料有钢板及铝板，主要产品有钢、铝模具及支撑件，专用机械化施工设备，采用自动化程度较高的自动焊与机加工工艺，年产模具 2 万吨，各类设备 1000 台。	建设了 33356 平方米的单层厂房，1344.7 平方米的办公及配套用房，主要原材料有钢板及铝板，主要产品有钢、铝模具及支撑件，专用机械化施工设备，采用自动化程度较高的自动焊与机加工工艺，年产模具 2 万吨，各类设备 1000 台。	一致
3	地点	湖北省黄冈市湖北省黄冈市黄州区南湖工业园疏港路以南、南湖四路西侧	湖北省黄冈市湖北省黄冈市黄州区南湖工业园疏港路以南、南湖四路西侧	一致
4	生产工艺	外购原材料进行激光切割、切管机切割和铣床加工，然后进行折弯成型、拼装焊接和打磨，最后进行防锈处理。	外购原材料进行激光切割、切管机切割和铣床加工，然后进行折弯成型、拼装焊接和打磨，最后进行防锈处理。	一致
5	污染防治措施	严格落实各项废气治理措施。 ①刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理处理后经 15m 高排气筒排放；食堂油烟采用高效油烟净化器处理后，经排油烟管道引至楼顶排放。外排废气中 VOC _s 参考执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排	①刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理处理后经 15m 高排气筒排放；食堂油烟采用高效油烟净化器处理后，经排油烟管道引至楼顶排放。外排废气中 VOC _s 参考执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放限值要求（非甲烷总烃），	本项目只设置一间刷漆房就能满足刷漆需求，因此只有 1 根刷漆废气排气筒，基本一致

	<p>放限值要求（非甲烷总烃），食堂油烟须满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“小型”餐饮标准要求。</p> <p>②落实生产车间生产过程的无组织排放废气防治措施。厂界切割、焊接及打磨工序产生的无组织颗粒物须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准，无组织非甲烷总烃须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A排放限值要求。</p>	<p>食堂油烟须满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“小型”餐饮标准要求。</p> <p>②厂界切割、焊接及打磨工序产生的无组织颗粒物须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准，无组织非甲烷总烃须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A排放限值和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求。</p>	
	<p>严格落实各项废水处理措施。严格按照“雨污分流”的原则设置给排水系统。食堂废水经隔油池处理后与生活废水一起进入化粪池处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准及遗爱湖污水处理厂接管标准后，经市政排水管网进入遗爱湖污水处理厂进一步处理。</p>	<p>本项目食堂废水经隔油池处理后与生活废水一起进入化粪池处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准及遗爱湖污水处理厂接管标准后，经市政排水管网进入遗爱湖污水处理厂进一步处理。</p>	一致
	<p>落实噪声污染防治措施。项目应选购噪声排放值低的设备，对产噪机械设备合理布局，尽量安装在远距厂界、环境敏感目标的地方等。通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准要求。</p>	<p>本项目通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准要求。</p>	一致
	<p>落实各项固体废物处理处置措施。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运安全处置；一般工业固废和危险废物严格按《报告表》提出的要求妥善处置。危险废物应在厂区危险废物暂存库内暂存后统一交由有资质单位处置。落实危险废物申报登记相关手续，危险废物在转</p>	<p>①废边角料、烟尘净化器回收尘、焊烟净化器回收尘、焊渣、废包装材料收集后外售资源回收站；</p> <p>②废含油抹布属于已豁免危废混入生活垃圾，交由环卫部门处理；</p> <p>③废包装桶供货厂家回收；</p> <p>④废润滑油、废活性炭、废UV</p>	一致

	移过程中须严格执行“危险废物转移联单制度”，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及修改单)标准规范要求。	灯管交由黄冈 TCL 环境科技有限公司处置； ⑤生活垃圾暂存于垃圾桶，交由环卫部门处理。	
--	--	---	--

根据上表，本项目主要变化情况为：实际生产中由于 1 间刷漆房就能满足生产需要，因此只设置了 1 间刷漆房，废气处理设施不变。

依据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目食堂废水经隔油池预处理后，与生活污水混流进入化粪池处理，处理后的废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及遗爱湖污水处理厂接管标准后经污水管网排入遗爱湖污水处理厂处理。

（二）废气

本项目营运期废气主要包括切割加工工序产生的切割烟尘、焊接工序产生的焊接烟尘以及刷漆车间产生的刷漆晾干废气及食堂油烟。

项目切割下料粉尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。粉尘无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放限值的要求。

本项目刷漆晾干废气经 UV 光解+活性炭处理处理后经 15m 高排气筒排放，有组织废气 VOCs（参考非甲烷总烃）执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度限值要求，无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放限值以及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 的要求。

（三）噪声

项目营运期间产生的噪声主要来自设备噪声，通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4 类标准要求。

（四）固体废物

本项目固体废弃物主要为包括一般工业固废、危险废物和职工生活垃圾。

项目一般固废主要为钢材废边角料、除尘器收集的粉（烟）尘、焊渣、废包装材料等。危险废物包括废润滑油、废包装桶（润滑油、涂料包装桶）、废活性炭、废 UV 灯管。

废边角料、烟尘净化器回收尘、焊烟净化器回收尘、焊渣、废包装材料收集后外售资源回收站；生活垃圾暂存于垃圾桶，交由环卫部门处理；废含油抹布属于危废豁免，混入生活垃圾，交由环卫部门处理；废包装桶暂存于危废暂存间，及时交由生产厂家回收；废润滑油、废活性炭、废 UV 灯管暂存于危废暂存间，及时交由黄冈 TCL 环境科技有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废水治理设施

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目运营期食堂废水经隔油池处理后与生活废水一起进入化粪池处理后各污染物排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准及遗爱湖污水处理厂接管标准。

2、废气治理设施

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，本项目无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.417\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放限值 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求；本项目无组织废气 VOCs（非甲烷总烃）最高排放浓度为 $3.61\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 排放限值 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

有组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，本项目有组织废气 VOCs（参考非甲烷总烃）最高排放浓度为 $29.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度限值（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。

3、厂界噪声治理设施

在验收监测期间，西南和东北厂界昼间最大噪声监测值分别为 54dB(A)、57dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类（65dB(A)）、4 类（70dB(A）标准要求。

4、固体废弃物治理设施

本项目固体废弃物主要包括一般工业固废、危险废物和职工生活垃圾。

项目一般固废主要为钢材废边角料、除尘器收集的粉（烟）尘、焊渣、废包装材料等。

危险废物包括废润滑油、废包装桶（润滑油、涂料包装桶）、废活性炭、废 UV 灯管。

废边角料、烟尘净化器回收尘、焊烟净化器回收尘、焊渣、废包装材料收集后外售资源回收站；生活垃圾暂存于垃圾桶，交由环卫部门处理；废含油抹布属于危废豁免，混入生活垃圾，交由环卫部门处理；废包装桶暂存于危废暂存间，及时交由生产厂家回收；废润滑油、废活性炭、废 UV 灯管暂存于危废暂存间，及时交由黄冈 TCL 环境科技有限公司处理。项目固体废物经采取相关处理措施，不对外排放，对周围环境不会造成污染影响，符合环境保护局有关固体废物应实现零排放的规定。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组认真审核了项目验收的相关资料，进行了现场检查。项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，污染物达标排放，固体废物进行了合理处置。符合竣工环境保护验收合格条件。

六、后续要求与整改建议

- 1.严格执行环评批复要求，及时对厂区固体废弃物进行收集、清运，实现无害化处理；
- 2.制定环境管理的相关规章制度，完善环保设施运行的管理台账及档案资料；
- 3.加强管理，确保各环保设施长期稳定运行，以确保各项污染物达标排放。

验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期

竣工环境保护验收检查组

2022年1月28日

黄冈优造建筑科技有限公司建筑工业化装备制造项目一期
竣工环境保护验收人员名单

	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
验收负责人	熊程	黄冈优造	厂长	1527122451
参加验收人员	翟州	黄冈优造	工程师	18973068924
	谢鹏飞	黄冈优造	工程师	15851341689
	刘鑫	黄冈优造	主任	13903291073
	阮叶	南通建	项目经理	13862849448
	叶华	上海华设计	设计师	13817374881
	王市民	湖北新环境	高工	13377922223



扫描全能王 创建